

私たちは、夢を描き
『新たな価値創造』へ
挑戦し続けます。



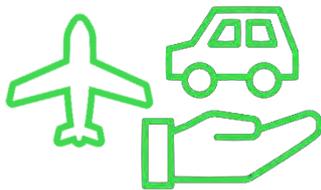
生産設備の設計・製作
生産支援ソフトの開発



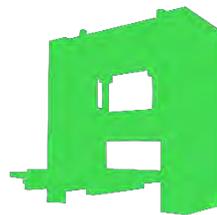
電池製造設備の
開発・設計・製作



自動車用検具
検査装置の設計・製作



航空機組立設備の設計・製作
造形モデルの製作



大物樹脂加工



装置部品加工

CONCEPT

新たな価値創造への挑戦



社是

信無くば立たず。

ヨコキは常に信頼性の高い製品を生産して社会に貢献します。

企画理念

ヨコキ株式会社は、自動車・航空機に関わるエンジニアリングと物造りを事業の中核として夢を実現する力を磨き、新たな価値を創造することによりお客さまの高いニーズに応え、社会に貢献します。

品質方針

1. お客様の信頼と満足を得る製品を世界に供給する。
2. 品質マネジメントシステムの継続的な改善を行い、仕事の質を向上させる。

環境理念

企業と人と自然の共生。

ヨコキ株式会社は環境保全の基本は人間の「やさしさ」の発露にあると考えます。私たち一人ひとりが環境に対する正しい認識を深めるとともに、人や社会、自然や地球を思いやる「やさしさ」を『もの作り』に活かし、より豊かな地域社会の発展に貢献します。

社長挨拶

私たち一人一人が培った技術技能に誇りを持ち、
将来を見据えた新たな製品でお客様満足を実現します。

弊社は約100年前に鋳物用木型を製作したことに始まり、自動車業界のお取引を得て、量産技術や生産準備方法を学び、お客様のニーズに応える中で力を付け、現在では生産設備をメインに設計製作する会社となりました。お客様も国内外の自動車業界をはじめ、重工、加工機、部品業界へと拡大しております。今後、環境保護、労働人口の減少などから社会は自動化、電動化が足早に進むと見られますが、お客様に喜んでいただく製品やサービスで高い品質、信頼性を備えた製品を社会に提供し、発展していきたいと考えております。エンジニア集団としての腕を磨き、お客様のニーズに応え社会に貢献することで個々人が成長し、会社も成長し、やりがいのある会社にしていきたい。また、提案力・課題解決力で他社との差別化を図り、お客様に必要とされ、信頼される企業になりたいと考えています。今後ともよろしく願いいたします。

ヨコキ株式会社
代表取締役社長 井上 博司

事業内容

基礎技術

現在までの経験から培った
ヨコキ技術・技能

- CAD/CAM/CAE 技術
- 自動化設備の企画・設計技術
- 電池製造設備の企画・設計技術
- 3次元形状を扱える設計技術
- 高精度樹脂加工技術
- 3D面形状加工技術
- 部品調達能力
- ソフト開発技術 (自律走行/AI技術)
- ロボットのティーチング技能 (OLP,実機)
- 自動化設備の制御技術 (PLC,MES)
- 3Dプリンタ活用技術

事業内容

生産設備の設計・製作
生産支援ソフトの開発

電池製造設備の開発・設計・製作

自動車用検具・検査装置の設計・製作

航空機組立治具の設計・製作
造形モデルの製作

大物樹脂加工

装置部品加工

「新たな価値創造」への挑戦

自動化・省人化への貢献

自動化・省人化貢献分野の拡大

より使いやすい設備への挑戦
• AI検査・自律走行AGV

EV化への貢献

量産品質保証への貢献

新規素材樹脂加工への挑戦

会社概要

社名 ヨコキ株式会社

代表 代表取締役社長 井上 博司

設立 1921年(大正10年) 7月

資本金 8,000万円

従業員 100人

事業内容 生産設備の設計・製作
生産支援ソフトの開発
電池製造設備の開発・設計・製作
自動車用検具・検査装置の設計・製作
航空機組立設備の設計・製作
造形モデルの製作
大物樹脂加工
装置部品加工

所在地



ヨコキ株式会社 本社
〒240-0035
神奈川県 横浜市
保土ヶ谷区 今井町555番地
Tel : 045-351-1211

取引先

- ・日産自動車(株)
- ・日産車体(株)
- ・本田技研工業(株)
- ・UDトラックス(株)
- ・スズキ(株)
- ・いすゞ自動車(株)
- ・三菱自動車(株)
- ・三菱ふそうトラック・バス(株)
- ・(株)SUBARU
- ・トヨタ自動車東日本(株)
- ・(株)日産クリエイティブサービス
- ・八千代工業(株)
- ・ユニプレス(株)
- ・(株)AESCジャパン
- ・(株)ダイフク
- ・鬼怒川ゴム工業(株)
- ・日本発条(株)
- ・日本飛行機(株)
- ・オートリブ(株)
- ・(株)タチエス
- ・ナガセエレクトクス(株)
- ・三恵技研工業(株)
- ・日産トレーディング(株)
- ・岡谷鋼機(株)
- ・豊田通商(株)
- ・第一実業(株)
- ・三井物産マシンテック(株)

(順不同)

トライアル工場 / 事業所



新羽工場



相模原工場



湘南工場



宇都宮事業所



神奈川県知事指定
かながわ中小企業モデル工場
1998年4月指定

沿革

1921年	7月	横浜市神奈川区に吉野木型製作所を創業
1944年	6月	有限会社横浜機型工業製作所に組織変更
1965年	2月	株式会社に組織変更、同時に保土ヶ谷区に本社を移転
1966年	1月	中小企業庁より中小企業合理化モデル工場に指定される
1970年	11月	中小企業庁より中小企業の経営合理化の推進に寄与したとして感謝状を授与される
1973年	9月	発明協会より、科学技術の振興と産業の発展に貢献したとして表彰される
1977年	9月	商号を横浜機型株式会社に改める
1985年	9月	通産大臣より、工業統計資料調査の功績に対し表彰される
1991年	6月	社団法人神奈川労務安全衛生協会より、100万時間無災害達成につき表彰される
	10月	商号をヨコキ株式会社に改める
1998年	4月	神奈川県知事より、かながわ中小企業モデル工場に指定される
2001年	10月	ISO9001 1994年度版 認証取得
2005年	5月	ISO14001 2004年度版 認証取得
	6月	相模原工場の開設
2009年	12月	湘南工場の開設
2014年	6月	新羽工場の開設
2017年	6月	ISO9001、ISO14001 2015年度版へ移行
2018年	4月	IoT関連の業務開始
	8月	宇都宮事業所の開設
2021年	6月	公益社団法人神奈川労務安全衛生協会より、32年間の無災害記録につき表彰される
	12月	創業100周年表彰

生産設備の設計・製作 生産支援ソフトの開発



自動溶接ライン・自動組立ラインの仕様・構想・設計の段階から製作・据付まで一貫して行える総合メーカーです。
もちろん、ロボットシミュレーション・オフラインティーチまで全てお任せいただけます。
1997年から自動車メーカー様へ自動溶接ラインを納入し、さまざまな自動化設備の経験を積むことで、総合メーカーに必要な力をつけてきました。

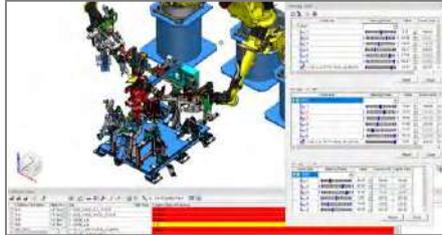
基礎技術

1 世界標準CADによる 3D/2D設計



- ICAD
- CATIA
- Autocad
- SOLIDWORKS

2 ROBOTシミュレーション OLPに対応



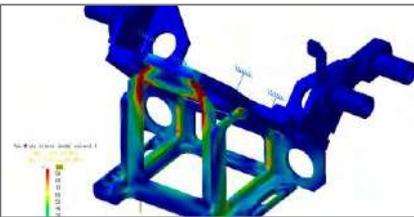
- サイクルタイム、インターロックの事前確認が可能
- PSR・CIMSTATION
 - ROBOGUIDE(Fanuc)
 - DELMIA

3 各種PLCに対応した 制御技術



- 各社PLC対応
OMRON、三菱電機、AB
KEYENCE、SIEMENS他
- セーフティPLC対応
- MES対応・トレーサビリティ対応

4 自動化設備の信頼性を 確保する技術検討力



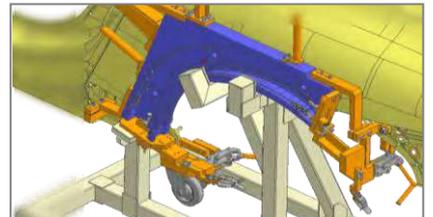
- FEM解析(CATIA、NX)
- ROBOT負荷計算
- ROBOTイナーシャ計算
- ROBOT寿命計算
- 各種機器選定計算

5 ROBOT実機ティーチ



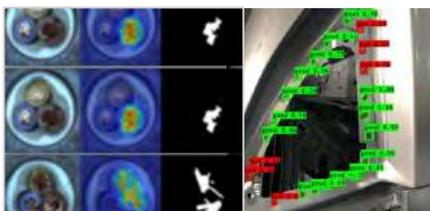
- タクト短縮
- SPOT溶接
- マテリアル搬送
- カメラ補正
- パレタイジング搬送

6 ロールヘム アーチヘムへの対応技術



- ヘム型形状加工
- 油圧、空圧、マニュアルヘム
- サーボプレスヘム
- ローラーによるロボットヘム

7 異常検知のための AI技術



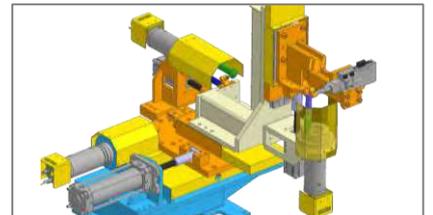
- 熟練の検査員が判定している製品外観の良否をAIで判定
- エッジAI(コンパクト&低価格)

8 AGV自律走行 ソフトウェア技術



- 使用環境に最適なシステム検討
- 自己位置推定ソフト
- AGVレトロフィットへの対応

9 多車種に対応した自動車 生産設備で培った汎用化技術



- シフトユニット
- スイングユニット
- インデックス+直行ユニット
- ROBOT+KR軸制御
- 治具切替/ヘム型切替

生産設備納入実績

SPOT溶接ROBOTシステム



サーボガンシステムへの対応
溶接打点の品質保証と省人化に貢献

ロールヘムROBOTシステム



ロボットを用いたローラーでのヘミング
従来の大型プレス機よりコストを削減

レーザートリム ROBOTシステム



ロボットにレーザーヘッドを取り付け
樹脂部品の穴あけ作業を自動化

シーリングROBOTシステム



ロボットアームにディスペンサーを
取付け、接着剤塗布を自動化

自動車内装自動取付システム



ボディを計測・補正LCPMを
ボディに組み付けるシステム

GUN&HAND切替 ROBOTシステム



ガンとハンドをチェンジャーで交換した
省スペース、多作業対応、多品種対応システム

JIG&ROBOTシステム



ロボットを活用した溶接セル



セルが連続したシステムにも対応

汎用設備…多車種・混流設備



多車種対応溶接設備



多品種対応ストレージ

アッセンブリ治具



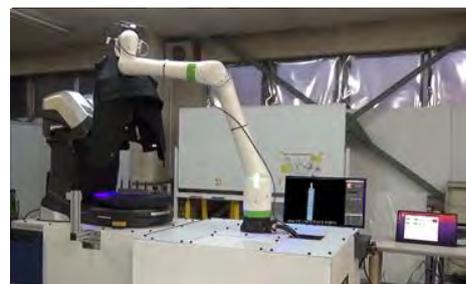
複数の部品を位置決め、
溶接するための組立治具

部品組み立て単体機



ローラーパレット搬送を用いた
部品組立装置

協働ロボット 3D自動計測システム



協働ロボットと測定アプリを『RPA』で
つないで、PLC不要の3D自動計測システムを
実現

アーク溶接治具



スポット溶接より過酷なアーク溶接にも対応

電池製造装置の 開発・設計・製作

電池製造装置の仕様・構想・設計段階から製作・据付・トライアルまで一貫して行う総合メーカーです。
海外工場でのスーパーバイズ業務なども全てお任せ頂けます。
2010年から自動車メーカー様の電池のモジュール・パック工程の経験を積むことで電池製造に関するノウハウを蓄積しました。



基礎技術

1 最適な工程設計から 製品設計への F B まで可能



- 工程設計～納入経験有
- 国内6ライン
- 海外3ヶ国11ライン

2 次期モデルの対応を 考慮した工程・装置設計



- 自動車設備で培った汎用化技術を駆使
- 小規模改造で次期モデルの対応が可能

3 開発初期から ゲストエンジニアとして 参画し、お客様のニーズを 把握したシステム提案



- 多種の実験装置でお客様と共同で検証

4 モジュール・パック製造に 関する各種工法の経験をもち システムとしての提案が可能



- 熱カシメ
- 超音波接合装置
- レーザートリム
- 部品投入装置
- 接着剤塗布装置

5 トレサビリティへの 対応



- MESとの連携
- 各種加工結果の上位への転送
- レーザーマーキングにて
製品へ情報の書込み

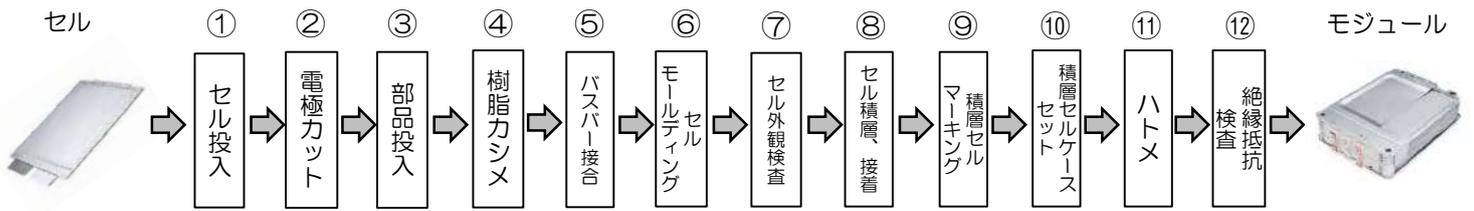
6 充電物搬送 エンジニアリング



- 電池をショートさせない搬送
- セルを傷つけない搬送方法
- ラミネートタイプのセルの経験

電池製造設備の納入実績

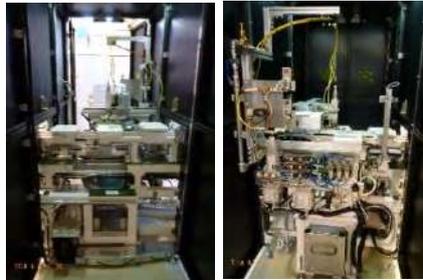
モジュール工程



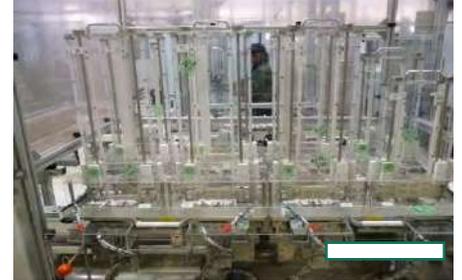
① セル投入装置



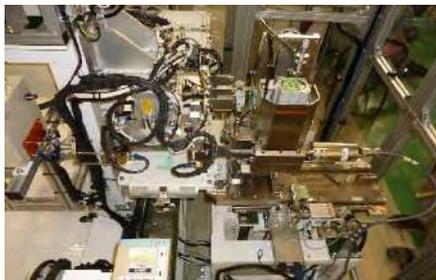
② 電極カット装置(レーザー)



③ 部品投入装置(パレタイズ)



④ 樹脂カシメ装置(熱カシメ)



⑤ バスバー接合装置(超音波接合)



⑥ モールドセル装置(ホットメルト)



⑦ セル外観検査装置(カメラ判定)



⑧ セル積層装置



⑨ 部品マーキング装置(レーザーマーキング)



⑩ 積層セルケースセット装置



⑪ ハトメ装置

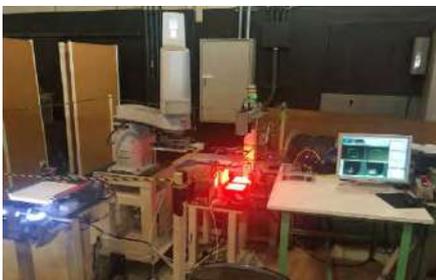


⑫ 検査装置(絶縁抵抗計測)



開発・実験機

シートハンドリング実験機



薄物電極レーザー溶断実験機



ホットメルト塗布実験機



自動車用検具 検査装置の設計・製作

世の中で最も複雑な3次元形状の1つであると言われている
自動車の車体・部品精度を検査する装置の設計・製作を行います。
90年あまりの実績に裏付けされた経験と専門技術蓄積に加え、
最新鋭のCAD・CAM・CAE技術で高品質な検査治具を提供致します。



基礎技術

1 曲面形状に対応したハイエンドの
3D CADを扱える設計部門



- NX、CATIA
SOLIDWORKS
- 軽量化、強度と精度
(±0.05mm)を
実現する設計技術
- 実車部品を樹脂で
強度確保する再現設計

2 曲面加工を行う
CAM技術



- WORK NC
- DIPRO ALPHA
- VISI

3 3D計測技術



- 東京貿易トーマス2015(7台)
- 東京貿易レイアウトマシン
2015F+MEGA II (2台)
- 東京貿易ベクトロンVMC6600M
- ATOS triple scan
- キーエンス VL-500

4 高精度形状加工(大型NC加工機)



- 新日本工機 RB-150F
- オークマMCR-A
- オークマ MCR-B II-HP
- オークマMCV-20A

検査治具納入実績 …… あらゆる自動車関連検査治具に対応、その他の検査治具も対応可能

総合検具(車両組立工程用)



艀装部品(車両組立工程用)



パネル单品ゲージ(プレス工程用)



メインボディー(車体組立工程用)



サブボディー(車体組立工程用)



チェックゲージ(車体組立工程用)



その他の業界への技術の活用

航空機組立治具の設計・製作

大型の航空機組立治具の設計段階から製作まで一貫して行えます。自動車での複雑な3次元形状を扱った経験、組立治具を設計・製作した経験を活かし、大型の航空機組立治具に領域を広げています。



納入実績

Spoiler Assy



Air Intake



FR Fairing Assy



造形モデルの製作

鋳物用木型からの技能は木から樹脂・粘土へと変遷し、自動車のインテリア・エクステリアを問わず、造形検討用のモデルを製作します。モデラーが造形・玉成する為のフルサイズや各種スケールのクレイモデル製作も手掛けます。アミューズメント系の検討モデルや各種ディスプレイモデル、積層型や積層品まで、幅広く対応いたします。



納入実績

展示用
モックアップ製作



積層用凹型製作



アミューズメント系
モックアップ製作



オートバイ用
フェンダー製作



3Dプリンター部品製作



大物樹脂加工

温度管理された工場環境に大型の5軸/5面マシニングを設置しており、最先端のCAD/CAM/CAE技術を用いて高精度な大物の樹脂加工を最速で行います。



基礎技術

1 大型加工機による高精度加工技術



- 3~4mワークで±0.05の精度加工が可能
- 恒温、恒湿工場での加工

2 各種材料に対応した段取りと加工技術



- 樹脂、鉄、アルミ、カーボン等対応可能
- クランプ、接着、エア吸着等の段取りノウハウ

3 樹脂材チューニング技術



要求強度や熱線膨張率などの条件を満たす、樹脂材と添加剤との高い配合技術

4 大型測定器による高精度保証



- 恒温・恒湿工場での測定
- 接触式、非接触式の大型測定器での測定
- 点計測、面計測による精度保証

測定器

三次元測定器	東京貿易トーマス2015J	2,000Hx1,500	5式
	東京貿易トーマス1015	1,550Hx1,500	1式
	レイアウトマシン 2015F	2,000Hx1,500	2式
	2015J(Laymatic-MEGA2)	2,000Hx1,500	2式
	レイアウトマシン 20E PRO	2,000Hx1,500	1台
	レイアウトマシン 20E + MEGA II	2,000Hx1,500	2式
	レイアウトマシン 16ES PRO Mate	1,600Hx1,300	1式
	レイアウトマシン 16E PRO Mate	1,600Hx1,300	3式
	レイアウトマシン 16E+MAGA II	1,600Hx1,300?	1式
	ベクトロンVMC666Mpls	3.5m	1式
	ベクトロンVMC7000Mpls	3.5m	1式
	ベクトロンVMC666Mpls MF-03961	3.0m	1式
	FARO Platinum 10ft	3.0m	1式
	ATOS III Triple Scan	1400x1050x1050	1式
	KEYENCE VL-500	φ 300x200H	1式
	FARO Quantum-M	3.5m	3式
FARO Edge	2.7m	2式	
FARO Prime	2.9m	1式	
測定用定盤		3,000x4,000x250H	6面
		3,000x5,000x250H	1面
		3,000x6,000x250H	1面
		3,500x6,000x250H	1面
		3,600x6,000x250H	1面

納入実績

炭素繊維切削加工



PVC切削加工



樹脂へム型



パールボード型



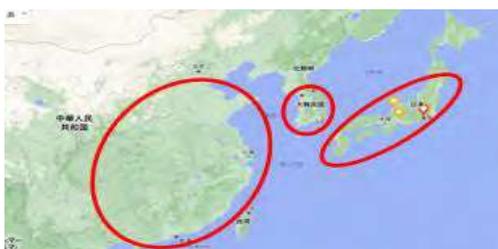
装置部品加工

生産設備、検具の製作で培った調達能力を活かし、装置部品・生産設備の調達から加工、組立、検査まで行います。図面一式からご相談ください。



基礎技術

1 加工メーカーネットワーク



- 高い技術を持つ約100社の協力会社があり、調達能力が充実。
- 関東圏にも30社程の協力会社があり、調達時間を短縮
- 海外にも高技術力の協力会社があり、低コストの実現に貢献。短納期、量産対応も可能

2 一括手配 (単品加工~ASSYまで対応可能)



- お客様ご支給の図面・データによる迅速な製作が可能
- 社内設計での図面化・データ作成も可能
- 部品単品での納入やASSY状態での納入も可能

3 社内大型・小型加工 検査が充実



- 中・小型加工機を7台保有
- 各種形状加工に対応
- 30機の三次元測定器を保有
- 非接触計測システムを保有し、3Dデータ照合計測も可能
- ご要望に沿った測定器選定や保証、検査報告書を作成

納入実績

アルミ製モックアップ



SUS管加工



ブロック(MCナイロン)



ブラケット(鉄・アルミ)



加工設備

門型マシニングセンター	新日本工機 RB-150F	4,000x2,300x600+850H	1台
	オークマ MCR-A	5,000x3,000x800+1,300H	1台
	オークマ MCV-20A	3,000x2,000x420+1,050H	1台
	オークマ MCR-BII-HP	4,000x2,500x800+950H	1台
縦型マシニングセンター	DMG森 CMX-1100V	1,100x560x510	1台
	オークマ MB-650VB	1,530x650x610	1台
	マキノ FNC106-A30	1,050x660x650	1台
NCワイヤーカットM/C	FANUC ROBOCUT α-1id	600x400x310	1台
	FANUC ROBOCUT α-1ic	550x370x310	1台
縦型フライス盤	ニイガタ 3UMA	900x400x350	1台
	山崎 YZ-8WR	850x400x520	1台
	OKK MH-2-V	1,270x660x650	1台
高速万能AI CNCドリル	FANUC ロボドリル α-TZ 1iE	500x400x330	1台
平面研削盤	ヒタチ GHL-3000S-6	600x300x600	1台
ラジアルボール盤	大矢製作所 RE3-1600	755x505x450	1台
直立ボール盤	ヨシダ YD2-54	600x300x500	1台
普通旋盤	ワシノ LEO-80A	φ400x600	1台
アイトレーサー式ガス溶断機	コイケ MG-1300CS	1,000x750	1台

所在地一覧

本社工場



〒240-0035
神奈川県横浜市保土ヶ谷区
今井町555番地
TEL：045-351-1211
FAX：045-351-1231

新羽工場



〒223-0057
神奈川県横浜市港北区
新羽町1249番地
TEL：045-543-3886
FAX：045-543-3888

相模原工場



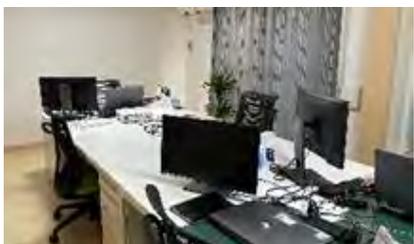
〒252-0132
相模原市緑区
橋本台2-14-40
TEL/FAX：042-703-6129

湘南工場



〒254-0012
平塚市大神9-3-23
TEL：0463-73-6651&2
FAX：0463-73-6653

宇都宮事業所



〒321-3226
栃木県宇都宮市
ゆいの社3-4-3-405
TEL：080-3694-6446

ホームページ一覧



<http://qr.uel.jp/om.php?ds=17ulv1>

読み取り後にご希望サイトをご選択下さい

Yokoki Engineering ヨコキ株式会社 **コーポレートサイト**

Yokoki Engineering LITHIUM-ION BATTERY MANUFACTURING EQUIPMENT
リチウムイオン電池製造装置.com

Yokoki Engineering Checking Fixture
検具・検査治具.com

Yokoki Engineering Large Parts Resin Machining
大物樹脂加工.com
～ 大物樹脂・プラスチック (EP, PUR) の加工 ～

Yokoki Engineering 工場設備の部品加工・調整のことなら
装置部品加工センター.com